

## Elektrody do spawania stali niestopowych

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
ER 146	E 38 0 RC 11	E6012	C7
ER 150	E 38 0 RC 11	E6013	C8
ER 246	E 38 2 RB 12	E7014	C9
EA 146	E 35 0 RA 22	E6020	C10
EB 146	E 38 3 B 42	E7018	C11
EB 150	E 42 4 B 42	E7018	C12
OK FEMAX 33.65	E 42 0 RR 73	E7024	C13
OK FEMAX 33.80	E 42 0 RR 7 3	E7024	C14
OK 43.32	E 42 0 RR 1 2	E6013	C15
OK 46.00	E 38 0 RC 1 1	E6013	C16
OK 46.16	E 38 0 RC 1 1	E7014	C17
OK 48.00	E 42 4 B 4 2 H5	E7018	C18
OK 48.04	E 42 4 B 3 2 H5	E7018	C19
OK 48.05	E 42 4 B 4 2 H5	E7018	C20
OK 48.08	E 46 5 1 Ni B 3 2 H5	E7018-G	C21
OK 53.35	E 42 4 B 3 1 H5	E7048	C22
OK 53.68	E 42 5 B 1 2 H5	E7016-1	C23
OK 53.70	E 42 5 B 1 2 H5	E7016-1	C24
OK 55.00	E 46 5 B 3 2 H5	E7018-1 H4 R	C25

## Elektrody do spawania stali niskostopowych i drobnoziarnistych oraz stali o wysokiej wytrzymałości

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK 73.08	E 46 5 Z B 32	E8018-G	C26
OK 73.46	E 55 4 1,5NiMo B 4 2 H5	E8018-G	C27
OK 73.68	E 46 6 2Ni B 3 2 H5	E8018-C1	C28
OK 74.70	E 50 4 Z B 4 2 H5	E8018-G	C29
OK 74.78	E 55 4 MnMo B 3 2 H5	E9018-D1	C30
OK 74.86	E 62 4 Z B T 32 H5	E 10018-D2	C31
OK 75.75	E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2 H5	E11018-G	C32
OK 75.78	E 89 6 Z B 4 2 H5	-	C33
OK 78.16	-	E9018-G	C34

## Elektrody do spawania stali energetycznych

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK 74.46	E Mo B 3 2 H5	E7018-A1	C35
OK 76.16	E CrMo1 B 4 2 H5	E8018-B2-H4R	C36
OK 76.18	E CrMo1 B 4 2 H5	E8018-B2	C37
OK 76.26	E CrMo2 B 3 2 H5	E9018-B3	C38
OK 76.28	E CrMo2 B 4 2 H5	E9018-B3	C39
OK 76.35	E CrMo5 B 4 2 H5	E8015-B6	C40
OK 76.98	E CrMo91 B 4 2 H5	E9015-B9	C41

## Elektrody do spawania stali nierdzewnych i wysokostopowych

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK 61.20	E 19 9 L R 1 1	E308L-16	C42
OK 61.30	E 19 9 L R 1 2	E308L-17	C43
OK 61.35	E 19 9 L B 2 2	E308L-15	C44
OK 61.35 Cryo	E 19 9 L B 2 2	E308L-15	C45
OK 61.81	E 19 9 Nb R 3 2	E347-16	C46
OK 61.85	E 19 9 Nb B 2 2	E347-15	C47
OK 63.20	E 19 12 3 L R 1 1	E316L-16	C48
OK 63.30	E 19 12 3 L R 1 2	E316L-17	C49
OK 63.35	E 19 12 3 L B 2 2	E316L-15	C50
OK 63.80	E 19 12 3 Nb R 3 2	E318-17	C51
OK 63.85	E 19 12 3 Nb B 4 2	E318-15	C52
OK 67.13	E 25 20 R 1 2	E310-16	C53
OK 67.15	E 25 20 B 2 2	E310-15	C54
OK 67.45	E 18 8 Mn B 4 2	(E307-15)	C55
OK 67.50	E 22 9 3 N L R 3 2	E2209-17	C56
OK 67.53	E 22 9 3 N L R 1 2	(E2209-16)	C57
OK 67.55	E 22 9 3 N L B 2 2	E2209-15	C58
OK 67.60	E 23 12 L R 3 2	E309L-17	C59
OK 67.70	E 23 12 2 L R 3 2	E309L Mo-17	C60
OK 67.75	E 23 12 L B 4 2	E309L-15	C61
OK 68.15	E 13 B 4 2	E410-15	C62
OK 68.17	E 13 4 R 3 2	E410NiMo-16	C63
OK 68.81	E 29 9 R 3 2	E312-17	C64
OK 68.82	E 29 9 R 1 2	(E312-17)	C65
OK 69.33	E 20 25 5 Cu N L R 3 2	E385-16	C66

## Elektrody do napraw i regeneracji

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
EN 450B	E Z Fe3	-	C67
EN 600B	E Z Fe3	-	C68
OK 83.28	E Z Fe1	-	C69
OK 83.50	E Z Fe2	-	C70
OK 83.53	E Z Fe2	-	C71
OK 84.42	E Fe7	-	C72
OK 84.58	E Z Fe6	-	C73
OK 84.78	E Z Fe14	-	C74
OK 84.80	E Fe16	-	C75
OK 84.84	E Z Fe 16 (E10-UM-60-GP)	-	C76
OK 85.58	E Z Fe3	-	C77
OK 85.65	E Fe4	-	C78
OK 86.08	E Fe9	-	C79
OK 86.28	E Z Fe9	-	C80

## Elektrody do spawania żeliwa

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK 92.18	E C Ni-CI 3	ENi-CI	C81
OK 92.58	E C NiFe-CI-A 1	ENiFe-CI-A	C82
OK 92.60	E C NiFe-1 3	ENiFe-CI	C83
OK 92.78	E C NiCu 1	-	C84

**C**

## Elektrody do spawania niklu i jego stopów

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK 92.05	E Ni 2061 (NiTi3)	ENi-1	C85
OK 92.15	E Ni 6133/ NiCr16Fe12NbMo	ENiCrFe-2	C86
OK 92.26	E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)	ENiCrFe-3	C87
OK 92.35	E Z Ni2	(ENiCrMo-5)	C88
OK 92.45	E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	ENiCrMo-3	C89
OK 92.55	E Ni 6620/ (NiCr14Mo7Fe)	ENiCrMo-6	C90
OK 92.59	E Ni 6059/ (NiCr23Mo16)	ENiCrMo-13	C91
OK 92.86	E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)	ENiCu-7	C92

## Elektrody do spawania stopów miedzi i aluminium

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK 94.25	(EL-CuSn7)	-	C93
OK 96.20	AlMn1	-	C94
OK 96.40	AlSi5	-	C95
OK 96.50	AlSi12	-	C96

## Elektrody do cięcia

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK 21.03	-	-	C97