

Opis:

Elektroda ze stopu Ni-Cu (Monela) do spawania stopów o podobnym składzie, także ze stałą. Przeznaczona do nakładania stopiwa odpornego na korozję w instalacjach chemicznych.

Dopuszczenia:

UNA 272581
SEPROS

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Al	Ti	Fe	Nb
<0,10	0,70	3,0	65,0	30,0	<0,5	0,7	1,3	<0,3

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	R _m MPa	R _e MPa	A ₄ %	KV (J)/°C	
					+20	-196
ISO	TZ 0	640	410	40	100	80

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Uzysk stopiwa (%)	Czas stopienia (s)	Uzysk elektrody	Szt./kg stopiwa	Wydajność stopiwa (kg/h)
2,5	300	50 - 70	105	45	0,63	83	1,0
3,2	350	70 - 120	105	52	0,63	42	1,6

Otulina:

zasadowa

Suszenie:

200 °C/2h

Prąd spawania:

=(+)

Pozycje spawania:

