

Opis:

Elektroda przeznaczona do łączenia odlewów aluminiowych. Przydatna także do spawania spawalnych stopów Al oraz tych stopów z odlewami Al. Stosowana m.in. przy wytwarzaniu ram okiennych i futryn, schodów i podestów, elementów ozdobnych, silników spalinowych. Wymagane jest podgrzewanie wstępne oraz suszenie elektrod.

Dopuszczenia:

-

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

| Si | Al | Fe |
|------|------|-------|
| 12,0 | 87,5 | < 0,5 |

Parametry technologiczne:

| Średnica (mm) | Długość (mm) | Prąd (A) |
|---------------|--------------|----------|
| 2,5 | 350 | 50 - 90 |
| 3,2 | 350 | 70 - 110 |

Otulina:

specjalna alkaliczna

Suszenie:

120°C/1 h

Prąd spawania:
Pozycje spawania:
