

Opis:

Elektroda specjalna do cięcia, żłobienia, ukosowania wszystkich typów stali, żeliwa i innych metali za wyjątkiem czystej miedzi. Gruba otulina wytwarza silny strumień gazów, wydmuchujący roztopiony metal, przy prowadzeniu elektrody ruchem pchającym. Zastępuje elektrodę EC 1.

Otulina:

specjalna

Prąd spawania:



Napięcie biegu jał:

> 70 V

Pozycje cięcia:



Prędkość żłobienia:

1 - 1,5 m/min

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Napięcie (V)
2,5	350	100 - 120	43
3,2	350	130 - 180	43
4,0	350	170 - 230	48
5,0	450	230 - 300	48