

A - waga pudełka [kg]
B - liczba elektrod w pudełku

C - waga 1000 szt. [kg]
D - liczba pudełek w kartonie

VP - VacPac
K - zwykły karton

d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D	d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D
ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI NIESTOPOWYCH													
ER146							OK FEMAX 33.80						
2,0	250	K	1,0	130	7,7	1	2,5	350	K	4,8	150	32,0	3
2,5	350	K	5,0	258	19,4	3	3,2	450	K	6,1	91	67,0	3
3,2	450	K	6,5	172	37,8	3	4,0	450	K	5,9	53	111,3	3
4,0	450	K	6,5	114	57,0	3	5,0	450	K	5,4	33	163,6	3
5,0	450	K	6,0	67	89,6	3	6,0	450	K	5,7	26	219,2	3
ER 150							OK 43.32						
2,5	350	K	5,0	302	16,6	3	1,6	300	K	1,9	239	7,9	6
3,2	350	K	5,0	174	28,7	3	2,0	300	K	2,0	180	11,1	6
4,0	350	K	5,0	113	44,2	3	2,5	350	K	4,8	240	20,0	3
ER 246							OK 46.00						
2,5	350	K	5,0	225	22,2	3	1,6	300	K	2,0	318	6,3	6
3,2	450	K	6,0	122	49,2	3	2,0	300	K	2,1	190	11,1	6
4,0	450	K	6,0	84	71,4	3	2,5	350	K	5,5	312	17,6	3
5,0	450	K	6,0	53	113,2	3	3,2	350	K	5,5	189	29,1	3
EA 146							OK 46.16						
3,2	450	K	6,0	138	43,5	3	2,0	300	K	1,0	84	11,9	3
4,0	450	K	6,0	93	64,5	3	2,5	350	K	1,6	63	25,4	9
5,0	450	K	6,0	59	101,7	3	3,2	350	K	5,0	150	33,3	3
6,0	450	K	6,0	41	146,3	3	4,0	350	K	5,0	101	49,5	3
EB 146							OK 48.00						
2,5	350	K	4,5	209	21,5	3	1,6	300	K	1,6	172	9,3	6
3,2	450	K	6,0	130	46,2	3	2,0	300	K	1,7	131	13,0	6
4,0	450	K	6,0	88	68,2	3	2,0	300	1/4 VP	0,6	47	12,8	9
5,0	450	K	6,0	58	103,4	3	2,5	350	K	4,3	171	25,1	3
EB 150							OK 48.00						
2,5	350	K	4,5	204	22,1	3	2,5	350	1/4 VP	0,7	28	25,0	9
3,2	450	K	6,0	131	45,8	3	3,2	450	1/2 VP	2,3	47	48,9	6
4,0	450	K	6,0	90	66,7	3	3,2	450	K	6,0	124	48,4	3
5,0	450	K	6,0	58	103,4	3	4,0	450	3/4 VP	4,1	57	71,9	4
OK FEMAX 33.65							OK 48.00						
2,5	350	K	4,7	145	32,4	3	4,0	450	K	6,0	83	72,3	3
3,2	450	K	5,9	89	66,3	3	5,0	450	K	6,0	56	107,1	3
4,0	450	K	6,0	60	100,0	3	5,0	450	3/4 VP	4,0	38	105,3	4
5,0	450	K	5,9	38	155,3	3	6,0	450	K	6,5	44	147,7	3
							7,0	450	K	6,3	32	196,9	3

A - waga pudełka [kg]
B - liczba elektrod w pudełku

C - waga 1000 szt. [kg]
D - liczba pudełek w kartonie

VP - VacPac
K - zwykły karton

d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D	d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D
-----------	-----------	-----	---	---	---	---	-----------	-----------	-----	---	---	---	---

ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI NIESTOPOWYCH

OK 48.04

2,5	350	K	4,3	180	23,9	3
3,2	450	K	5,9	118	50,0	3
4,0	450	K	6,0	81	74,1	3
5,0	450	K	6,0	57	105,3	3

OK 48.05

2,0	300	1/4 VP	0,6	43	14,0	9
2,5	350	1/4 VP	0,6	23	26,1	9
3,2	450	1/2 VP	1,9	36	52,8	6
4,0	450	3/4 VP	4,2	59	71,2	4

OK 48.08

2,5	350	1/4 VP	0,6	25	24,0	9
3,2	450	1/2 VP	2,4	47	51,1	6
4,0	450	1/2 VP	2,3	32	71,9	6

OK 53.35

3,2	450	K	5,8	142	40,8	3
4,0	450	K	2,9	96	30,2	3
5,0	450	K	6,5	70	92,9	3

OK 53.68

2,5	350	1/2 VP	1,8	94	19,1	6
3,2	450	1/2 VP	2,3	58	39,7	6
4,0	450	3/4 VP	4,0	67	59,7	4

OK 53.70

2,5	350	K	4,5	248	18,1	3
2,5	350	1/2 VP	1,7	91	18,7	6
3,2	350	K	4,7	149	31,5	3
3,2	350	1/2 VP	1,9	61	31,1	6
4,0	450	K	6,0	95	63,2	3

OK 55.00

2,5	350	K	4,1	167	24,6	3
2,5	350	1/2 VP	1,7	69	24,6	6
3,2	450	K	6,0	121	49,6	3
3,2	350	1/2 VP	1,8	46	39,1	6
4,0	450	K	6,2	86	72,1	3
4,0	450	1/2 VP	2,2	30	73,3	6
5,0	450	K	6,1	57	107,0	3
5,0	450	1/2 VP	2,6	24	108,3	6
6,0	450	K	6,5	43	151,2	3

ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI NISKOSTOPOWYCH I DROBNOZIARNISTYCH

OK 73.08

2,5	350	1/4 VP	0,7	38	18,4	9
3,2	350	1/2 VP	1,8	48	37,5	6
3,2	450	1/2 VP	2,3	47	48,9	6
4,0	450	1/2 VP	2,2	30	73,3	6
5,0	450	1/2 VP	2,2	21	104,8	6

OK 73.46

2,5	350	1/4 VP	0,8	37	21,6	9
3,2	450	1/2 VP	2,3	48	47,9	6
4,0	450	1/2 VP	2,4	34	70,6	6

OK 73.68

2,5	350	1/4 VP	0,6	27	22,2	9
3,2	450	1/2 VP	2,1	44	47,7	6
4,0	450	1/2 VP	2,0	28	71,4	6
5,0	450	1/2 VP	2,0	18	111,1	6

OK 74.70

3,2	350	1/2 VP	1,7	50	34,0	6
4,0	450	1/2 VP	2,2	33	66,7	6

OK 74.78

2,5	350	1/4 VP	0,6	27	22,2	9
3,2	450	1/2 VP	2,1	44	47,7	6
4,0	450	1/2 VP	2,2	30	73,3	6
5,0	450	1/2 VP	2,4	23	104,3	6
6,0	450	1/2 VP	2,1	14	150,0	6



Dane opakowań elektrod

A - waga pudełka [kg]
B - liczba elektrod w pudełku

C - waga 1000 szt. [kg]
D - liczba pudełek w kartonie

VP - VacPac
K - zwykły karton

d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D	d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D
-----------	-----------	-----	---	---	---	---	-----------	-----------	-----	---	---	---	---

ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI NISKOSTOPOWYCH I DROBNOZIARNISTYCH

OK 74.86

2,5	350	1/4 VP	0,7	30	23,3	9
3,2	450	1/2 VP	2,4	48	50,0	6
4,0	450	1/2 VP	2,2	30	73,3	6
5,0	450	1/2 VP	2,3	23	100,0	6

OK 75.78

2,5	350	1/4 VP	0,7	32	21,9	9
3,2	350	1/2 VP	1,7	45	37,8	6
4,0	450	1/2 VP	2,3	32	71,9	6

OK 75.75

2,5	350	1/4 VP	0,6	27	22,2	9
3,2	450	1/2 VP	2,2	44	50,0	6
4,0	450	1/2 VP	2,2	31	71,0	6
5,0	450	1/2 VP	2,1	20	105,0	6

OK 78.16

2,5	350	1/4 VP	0,8	35	22,9	9
3,2	450	1/2 VP	2,2	47	46,8	6
4,0	450	1/2 VP	2,3	34	67,6	6
5,0	450	1/2 VP	2,6	27	96,3	6

ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI ENERGETYCZNYCH

OK 74.46

2,5	350	1/4 VP	0,6	26	23,1	9
3,2	350	1/2 VP	1,7	48	35,4	6
3,2	450	1/2 VP	2,0	44	45,5	6
4,0	450	1/2 VP	2,3	33	69,7	6
5,0	450	1/2 VP	2,3	21	109,5	6

OK 76.28

2,0	300	1/4 VP	0,5	40	12,5	9
2,5	300	1/4 VP	0,6	30	20,0	9
3,2	350	1/2 VP	1,7	48	35,4	6
4,0	450	1/2 VP	2,3	33	69,7	6
5,0	450	1/2 VP	2,2	20	110,0	6

OK 76.16

2,5	350	1/2 VP	1,5	65	23,1	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	50	34,0	6
4,0	350	1/2 VP	1,8	34	52,9	6

OK 76.35

2,5	300	1/4 VP	0,6	30	20,0	9
3,2	350	1/2 VP	1,6	45	35,6	6
4,0	450	1/2 VP	2,2	33	66,7	6

OK 76.18

2,0	300	1/4 VP	0,5	40	12,5	9
2,5	300	1/4 VP	0,6	31	19,4	9
3,2	350	1/2 VP	1,7	49	34,7	6
4,0	450	1/2 VP	2,4	34	70,6	6
5,0	450	1/2 VP	2,3	21	109,5	6

OK 76.98

2,5	350	1/4 VP	0,7	33	21,1	9
3,2	350	1/2 VP	1,7	48	35,4	6
4,0	450	1/2 VP	2,3	33	69,7	6

OK 76.26

3,2	350	1/2 VP	1,6	47	34,0	6
4,0	450	1/2 VP	2,1	30	70,0	6
5,0	450	1/2 VP	2,2	20	110,0	6

C



Dane opakowań elektrod

A - waga pudełka [kg]
B - liczba elektrod w pudełku

C - waga 1000 szt. [kg]
D - liczba pudełek w kartonie

VP - VacPac
K - zwykły karton

d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D	d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D
-----------	-----------	-----	---	---	---	---	-----------	-----------	-----	---	---	---	---

ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNYCH I WYSOKOSTOPOWYCH

OK 61.20

1,6	300	1/4 VP	0,7	105	6,7	6
2,0	300	1/4 VP	0,7	68	10,3	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	41	17,1	6

OK 61.30

1,6	300	K	1,6	208	7,7	
1,6	300	1/4 VP	0,6	77	7,8	6
2,0	300	1/4 VP	0,6	48	12,5	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	37	18,9	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	47	36,2	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	31	54,8	6
5,0	350	1/2 VP	1,7	20	85,0	6

OK 61.35

2,5	300	1/4 VP	0,7	41	17,1	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	52	32,7	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	34	50,0	6

OK 61.35 Cryo

2,5	300	1/4 VP	0,7	41	17,1	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	52	32,7	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	34	50,0	6

OK 61.81

2,0	300	1/4 VP	0,6	53	11,3	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	39	17,9	6
3,2	350	1/2 VP	2,0	57	35,1	3
4,0	350	1/2 VP	2,0	38	52,6	6

OK 61.85

2,5	300	1/4 VP	0,7	43	16,3	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	53	32,1	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	35	48,6	6
5,0	350	1/2 VP	1,6	21	76,2	6

OK 63.20

1,6	300	1/4 VP	0,7	105	6,7	6
2,0	300	1/4 VP	0,7	68	10,3	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	42	16,7	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	51	33,3	3

OK 63.30

1,6	300	K	1,6	220	7,3	6
2,0	300	1/4 VP	0,6	51	11,8	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	36	19,4	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	46	37,0	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	31	54,8	6
5,0	350	1/2 VP	1,7	20	85,0	6

OK 63.35

2,5	300	1/4 VP	0,7	40	17,5	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	51	33,3	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	34	50,0	6

OK 63.80

2,0	300	1/4 VP	0,6	48	12,5	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	38	18,4	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	46	37,0	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	31	54,8	6

OK 63.85

2,5	300	1/4 VP	0,7	39	17,9	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	51	33,3	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	33	51,5	6

OK 67.13

2,5	300	1/4 VP	0,7	38	18,4	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	48	35,4	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	31	54,8	6
5,0	350	1/2 VP	1,7	20	85,0	6



Dane opakowań elektrod

A - waga pudełka [kg]
B - liczba elektrod w pudełku

C - waga 1000 szt. [kg]
D - liczba pudełek w kartonie

VP - VacPac
K - zwykły karton

d	l	Typ	A	B	C	D	d	l	Typ	A	B	C	D
(mm)	(mm)						(mm)	(mm)					

ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNYCH I WYSOKOSTOPOWYCH

OK 67.15

2,0	300	1/4 VP	0,6	55	10,9	6
2,5	300	1/4 VP	0,6	36	16,7	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	52	32,7	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	37	45,9	6
5,0	350	1/2 VP	1,7	23	73,9	6

OK 67.45

2,5	300	1/4 VP	0,7	42	16,7	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	52	32,7	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	33	51,5	6
5,0	350	1/2 VP	1,6	20	80,0	6

OK 67.50

2,5	300	1/4 VP	0,7	37	18,9	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	47	36,2	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	31	54,8	6
5,0	350	1/2 VP	1,7	20	85,0	6

OK 67.53

2,5	300	1/4 VP	0,7	41	17,1	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	49	34,7	3

OK 67.55

2,5	300	1/4 VP	0,6	36	16,7	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	51	33,3	3

OK 67.60

2,0	300	K	1,6	127	12,6	6
2,5	300	1/4 VP	0,6	31	19,4	6
3,2	350	K	4,3	116	37,1	3
3,2	350	1/2 VP	1,8	46	39,1	3
4,0	350	K	4,3	76	56,6	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	30	56,7	6
5,0	350	K	4,2	48	87,5	3

OK 67.70

2,0	300	1/4 VP	0,7	55	12,7	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	35	20,0	6
3,2	350	1/2 VP	1,8	47	38,3	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	30	56,7	6

OK 67.75

2,5	300	1/4 VP	0,7	39	17,8	6
3,2	350	1/2 VP	1,8	33	54,6	3
4,0	350	1/2 VP	2,0	37	54,1	6

OK 68.15

2,5	450	1/4 VP	0,8	35	22,8	6
3,2	450	1/2 VP	2,2	45	48,8	6
4,0	450	1/2 VP	2,2	30	73,3	6

OK 68.17

2,5	350	1/4 VP	0,7	31	22,6	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	46	37,0	3
4,0	450	1/2 VP	2,1	28	75,0	6

OK 68.81

2,0	300	1/4 VP	0,6	44	13,6	6
2,5	300	1/4 VP	0,7	34	20,6	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	46	37,0	3
4,0	350	1/2 VP	1,8	29	62,1	6
5,0	350	1/2 VP	1,7	18	94,4	6

OK 68.82

2,0	300	1/4 VP	0,6	54	11,1	6
2,5	300	1/4 VP	0,6	34	17,6	6
3,2	350	1/2 VP	1,7	49	34,7	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	33	51,5	6

OK 69.33

2,5	300	1/4 VP	0,6	33	18,2	6
3,2	350	1/2 VP	1,8	48	37,5	3
4,0	350	1/2 VP	1,7	26	65,4	6

C



Dane opakowań elektrod

A - waga pudełka [kg]
B - liczba elektrod w pudełku

C - waga 1000 szt. [kg]
D - liczba pudełek w kartonie

VP - VacPac
K - zwykły karton

d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D	d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D
ELEKTRODY DO NAPRAW I REGENERACJI													
EN 450B							OK 84.78						
3,2	450	K	6,0	133	45,1	3	2,5	350	K	1,8	52	34,6	6
4,0	450	K	6,0	98	61,2	3	3,2	350	K	1,7	29	58,6	6
5,0	450	K	6,0	58	103,4	3	4,0	450	K	5,0	44	113,6	3
							5,0	450	K	4,8	27	177,8	3
EN 600B							OK 84.80						
3,2	450	K	6,0	136	44,1	3	3,2	350	K	1,9	29	65,5	6
4,0	450	K	6,0	91	65,9	3	4,0	350	K	3,7	38	97,4	3
5,0	450	K	6,0	59	101,7	3							
6,0	450	K	6,0	41	146,3	3	OK 84.84						
							2,5	350	K	1,9	80	23,8	6
OK 83.28							3,2	350	K	1,9	47	40,4	6
2,5	350	K	1,8	79	22,8	6	4,0	350	K	4,2	71	59,2	3
3,2	450	K	2,5	56	44,6	6							
4,0	450	K	5,7	85	67,1	3	OK 85.58						
5,0	450	K	5,8	59	98,3	3	2,5	350	K	2,0	94	21,3	6
6,0	450	K	5,7	40	142,5	3	3,2	350	K	1,9	53	35,8	6
							4,0	350	K	4,4	82	53,7	3
OK 83.50							5,0	350	K	4,4	50	88,0	3
2,5	350	K	1,8	72	25,0	6							
3,2	350	K	1,8	43	41,9	6	OK 85.65						
4,0	450	K	4,6	56	82,1	3	2,5	350	K	1,8	68	26,5	6
5,0	450	K	4,7	36	130,6	3	3,2	350	K	1,7	39	43,6	6
							4,0	350	K	3,8	57	66,7	3
OK 83.53													
3,2	350	K	2,6	65	40,0	6	OK 86.08						
4,0	450	K	5,7	90	63,3	3	3,2	450	K	2,4	51	47,1	6
							4,0	450	K	5,9	83	71,1	3
OK 84.42							5,0	450	K	5,5	50	110,0	3
2,5	350	K	2,0	88	22,7	6							
3,2	450	K	2,5	51	49,0	6	OK 86.28						
4,0	450	K	5,5	75	73,3	3	3,2	450	K	2,2	31	71,0	6
5,0	450	K	5,3	46	115,2	3	4,0	450	K	5,0	47	106,1	3
							5,0	450	K	5,0	31	161,3	3
OK 84.58													
2,5	350	K	1,8	70	25,7	6							
3,2	450	K	2,4	44	54,5	6							
4,0	450	K	5,0	59	84,7	3							
5,0	450	K	5,0	38	131,6	3							

A - waga pudełka [kg]
B - liczba elektrod w pudełku

C - waga 1000 szt. [kg]
D - liczba pudełek w kartonie

VP - VacPac
K - zwykły karton

d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D	d (mm)	l (mm)	Typ	A	B	C	D
-----------	-----------	-----	---	---	---	---	-----------	-----------	-----	---	---	---	---

ELEKTRODY DO SPAWANIA ŻELIWA

OK 92.18

2,5	300	1/4 VP	0,7	41	17,1	6
3,2	350	1/4 VP	0,8	24	33,3	6
4,0	350	1/2 VP	2,3	47	48,9	6

OK 92.58

2,5	300	1/4 VP	0,7	43	16,3	6
3,2	350	1/4 VP	0,7	22	31,8	6
4,0	350	1/2 VP	1,9	40	47,5	6

OK 92.60

2,5	300	1/4 VP	0,8	50	16,0	6
3,2	350	1/4 VP	0,7	21	33,3	6
4,0	350	1/2 VP	2,1	42	50,0	6

OK 92.78

2,5	300	1/4 VP	0,8	46	17,4	6
3,2	350	1/4 VP	0,7	22	31,8	6

ELEKTRODY DO SPAWANIA NIKLU I JEGO STOPÓW

OK 92.26

2,5	300	1/4 VP	0,7	39	17,9	6
3,2	350	1/4 VP	0,7	20	35,0	6
4,0	350	1/2 VP	2,0	40	50,0	6
5,0	350	1/2 VP	1,9	25	76,0	6

OK 92.05

2,5	300	1/4 VP	0,7	38	18,4	6
3,2	350	1/4 VP	0,8	23	34,8	6

OK 92.35

2,5	350	1/4 VP	0,6	21	28,6	6
3,2	350	1/4 VP	0,8	14	57,1	6
4,0	350	1/2 VP	1,7	20	85,0	6
5,0	350	1/2 VP	1,5	11	136,4	6

OK 92.15

2,5	300	1/4 VP	0,7	38	18,4	6
3,2	350	1/4 VP	0,8	23	34,8	6

OK 92.45

2,5	300	1/4 VP	0,6	35	17,1	6
3,2	350	1/4 VP	0,7	21	33,3	6
4,0	350	1/2 VP	1,8	36	50,0	6

OK 92.55

2,5	350	1/4 VP	0,8	31	25,8	9
3,2	350	1/2 VP	2,0	46	43,5	6

OK 92.59

2,5	300	1/4 VP	0,7	38	18,4	6
3,2	350	1/4 VP	0,7	20	25,0	6

OK 92.86

2,5	300	1/4 VP	0,6	36	16,7	6
3,2	350	1/4 VP	0,7	22	31,8	6

C

A - waga pudełka [kg]

C - waga 1000 szt. [kg]

VP - VacPac

B - liczba elektrod w pudełku

D - liczba pudełek w kartonie

K - zwykły karton

d (mm)	I (mm)	Typ	A	B	C	D	d (mm)	I (mm)	Typ	A	B	C	D
-----------	-----------	-----	---	---	---	---	-----------	-----------	-----	---	---	---	---

ELEKTRODY DO SPAWANIA STOPÓW MIEDZI I ALUMINIUM

OK 94.25

2,5	300	1/4 VP	0,9	50	18	6
3,2	350	1/4 VP	0,8	26	30,8	6
4,0	350	1/2 VP	2,6	58	44,8	6

OK 96.40

2,5	350	VP	1,0	101	9,9	4
3,2	350	VP	1,0	71	14,1	4

OK 96.20

2,5	350	1/2 VP	1,0	101	9,9	4
3,2	350	1/2 VP	1,0	71	14,1	4

OK 96.50

2,5	350	VP	1,0	101	9,9	4
3,2	350	VP	1,0	71	14,1	4

ELEKTRODY DO CIĘCIA

OK 21.03

2,5	350	K	1,5	72	20,8	6
3,2	350	K	3,5	101	34,7	3
4,0	350	K	3,3	63	52,4	3
5,0	450	K	4,3	42	102,4	3