



OK Tigrod 19.85

SFA/AWS A 5.14: ERNiCr-3
EN ISO 18274: S Ni 6082
(NiCr20Mn3Nb)

Opis:

Spoivo ze stopu niklu, odporne na korozję i podwyższone temperatury, przeznaczone do stopów typu NiCr15Fe, spawania stali wysokostopowych odpornych na korozję, żaroodpornych, stali typu 9%Ni oraz podobnych stali o dużej udarności w niskich temperaturach. Odpowiednie także do łączenia materiałów różnoimiennych.

Materiał spawany:

1.4558, 1.4859, 1.4861, 1.4876, 1.4958, 1.4959, 2.4816, X8Ni9 i inne

Dopuszczenia:

TÜV 06274

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:

= (-)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	Nb+Ta
<0,10	<0,50	3,0	20,0	>67,0	<3,0	2,5

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	Temp. bad. °C	R _m MPa	R _{eH} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
							+20	-196
EN	TZ 0	I1	+20	700	425	44	100	70
EN	TZ 1	I1	+20	750	460	40	160	145
EN	TZ 1	I1	+450	600	330	41		

TZ 0 - po spawaniu, TZ 1 - po O.C. 650°C/15h.