



# OK Tigrod 19.93

SFA/AWS A 5.14: ER NiCu-7  
EN ISO 18274: S Ni 4060  
(S NiCu30MnTi)

## Opis:

Spoivo ze stopu niklu zawierającego ok. 30% Cu, do spawania materiałów o podobnym składzie oraz łączenia ich ze stalą. Stopiwo jest odporne na korozję w agresywnych środowiskach m.in. kwasu fluorowodorowego, siarkowego, alkali, wody morskiej.

## Materiał spawany:

2.4360; 2.4361; 2.4365; 2.4376 i inne

## Dopuszczenia:

TÜV 06275 (04076)

## Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

## Prąd spawania:



## Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Al	Ti	Fe
0,10	0,60	3,0	65,5	31,0	<1,0	2,0	1,5

## Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J) / °C +20 °C
ISO	TZ 0	I1	>500	>300	>30	>100

TZ 0 - po spawaniu

D