

### Opis:

Drut chromowo-molibdenowy, miedziowany, do spawania stali odpornych na pękanie typu 1% Cr, 0,5% Mo w konstrukcjach kotłów i rurociągów wymagających stopiwa o dużej czystości metalurgicznej, wykonywanych wg przepisów ASME.

### Materiał spawany:

ASTM A213, Gr. T12 lub A335 Gr. P 11 i P12, 13CrMo4-5 i inne

### Dopuszczenia:

-

### Gaz ochronny (EN ISO 14175):

M21, C1

### Prąd spawania: = (+)

### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,60	0,60	1,35	0,50

### Wskaźnik X: < 15

### Pozycje spawania:



### Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %
AWS	TZ 1	M21	>550	>470	>19

TZ 1 - po O.C. 620°C/1 h

### Parametry technologiczne:

Ø d (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,0	80 - 280	18 - 28	15	2,7 - 14,7	1,0 - 5,4
1,2	120 - 350	20 - 33	18	2,7 - 12,4	1,5 - 6,6