

Opis:

Spoivo do spawania metodą TIG stali odpornych na pełzanie typu 0,5% Mo, w konstrukcjach kotłów i rurociągów pracujących w temperaturze do 500 °C.

Materiał spawany:

16Mo3 i inne

Dopuszczenia:

CE EN 13479
 DB 42.039.08
 DNV III YMS
 TUV 04950

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Klasyfikacja stopiwa:

EN ISO 636-A: W 46 2 W2Mo
 EN ISO 21952-B: W 52 1 M3

Prąd spawania:

= (-)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Mo
0,10	0,70	1,10	0,50

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)°C					
						+20	-20	-29	-40	-46	-60
EN	TZ 0	I1	630	540	25	180	130		90		25
EN	TZ 1	I1	560	425	31	147	127				
AWS	TZ 0	I1	>550	>470	(>17)			150		130	

TZ 0 - po spawaniu, TZ 1 - po O.C. 620°C/0,5h.