

**Opis:**

Spoivo do spawania metodą TIG stali odpornych na pęzanie typu 1% Cr, 0,5% Mo w konstrukcjach kotłów i rurociągów wymagających stopiwa o dużej czystości metalurgicznej, wykonywanych wg przepisów ASME.

**Materiał spawany:**

A213 Gr. T12 i A335 Gr. P11 i P 12.

**Dopuszczenia:**

CE EN 13479

**Gaz ochronny (EN ISO 14175):**

I1

**Prąd spawania:**  (=)  (-)

**Typowy skład chemiczny stopiwa (%):**

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,60	0,60	1,30	0,50

**Wskaźnik X:** <15

**Typowe własności mechaniczne stopiwa:**

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %	KV (J)/°C -40
AWS	TZ 1	I1	730	640	24	>47

TZ 1 - po O.C. 620°C/1h.

**D**