

Opis:

Drut chromowo-molibdenowy, miedziowany, do spawania stali odpornych na pękanie typu 2,25% Cr, 1% Mo w konstrukcjach kotłów i rurociągów wymagających stopiwa o dużej czystości metalurgicznej, wykonywanych wg przepisów ASME.

Materiał spawany:

A213 Gr. T22 a A335 Gr. P22.

Dopuszczenia:

CE EN 13479

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania: (=)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,60	0,60	2,50	1,00

Wskaźnik X: < 15

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J) ^{°C} -40
AWS	TZ 1	I1	730	620	22	>47

TZ 1 - po O.C. 690°C/1h.