

## (OK Autrod 16.55)\*

### Opis:

Drut austenityczny do stali typu 20% Cr, 25%Ni, 4,5%Mo, 1,5% Cu. Wysoka zawartość składników stopowych zapewnia dobrą odporność na korozję naprężeniową i międzykrystaliczną w środowisku kwasów nieutleniających.

### Materiał spawany:

1.4439; 1.4500; 1.4505; 1.4531; 1.4539 i inne

### Dopuszczenia:

TÜV 04905

### Gaz ochronny (EN ISO 14175):

M12, M13

### Klasyfikacja stopiwa:

EN ISO 14343-A: G 20 25 5 Cu L

### Prąd spawania:

=(+)

### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,025	0,3	1,8	20,5	25,0	4,7	1,6

### Pozycje spawania:



### Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)°C +20
EN	TZ 0	M12	540	340	37	120

TZ 0 - po spawaniu

### Parametry technologiczne:

Ø d (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Przepływ gazu (l/min)
1,0	80 - 190	16 - 24	15
1,2	180 - 280	20 - 28	18