

Opis:

Spoivo austenityczne ze zwiększoną zawartością manganu. Przeznaczone do spawania stali różniamiennych oraz trudno spawalnych, m.in. stali żarowytrzymałych i płyt pancernych. Zwiększona zawartość krzemu polepsza właściwości spawalnicze.

Materiał spawany:

1.3401, 1.4583 + S235 do S355 i inne

Dopuszczenia:

DB 43.039.12

TÜV 05421

CE EN 13479

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:

= (-)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,20	0,70	6,5	18,5	8,5

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	640	450	41	130

TZ 0 - po spawaniu