



OK Tigrod 308H

(OK Tigrod 16.15)*

SFA/AWS A 5.9: ER 308H
EN ISO 14343-A: W 19 9 H

Opis:

Spoivo do spawania metodą TIG stali austenitycznych zawierających ok. 18% Cr i 8% Ni. Stopiwo ma dobrą odporność na ogólną korozję. Zwiększona zawartość węgla umożliwia pracę w podwyższonych temperaturach. Często używany w przemyśle chemicznym i petrochemicznym, do spawania rur i kotłów.

Materiał spawany:

304H, 1.4948 i inne

Dopuszczenia:

-

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:

=(+)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,06	0,50	1,80	20,5	11,0	<0,30

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₄ %
AWS	TZ 0	I1	>550	>350	>30

TZ 0 - po spawaniu

* - poprzednia nazwa produktu