



# OK Tigrod 308L

(OK Tigrod 16.10)\*

SFA/AWS A 5.9: ER 308L  
EN ISO 14343-A: W 19 9 L

## Opis:

Spoivo austenityczne o bardzo niskiej zawartości węgla, do spawania stali odpornych na korozję, zawierających ok. 18% Cr i 8% Ni, także stabilizowanych Ti lub Nb, pracujących w temperaturze do 350 °C. Używane w konstrukcjach przemysłu chemicznego i spożywczego.

## Dopuszczenia:

CE EN 13479  
DNV 308L (-60°C)  
TÜV 04269  
CWB

## Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:  (= (-))

## Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,40	1,80	20,0	10,0

## Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C		
						+20	-80	-196
EN	TZ 0	I1	645	450	36	170	135	90
EN	TZ 1	I1	600	320	45	200		110

TZ 0 - po spawaniu, TZ 1 - po austenitizacji 1050°C/0,5h.

\* - poprzednia nazwa produktu