



# OK Tigrod 308LSi

SFA/AWS A5.9: ER308LSi  
EN ISO 14343-A: W 19 9 LSi

(OK Tigrod 16.12)\*

## Opis:

Spoivo austenityczne o bardzo niskiej zawartości węgla, do spawania stali odpornych na korozję, zawierających ok. 18% Cr i 8% Ni. Zwiększona zawartość krzemu poprawia własności spawalnicze. Używane w konstrukcjach przemysłu chemicznego i spożywczego, w instalacjach kriogenicznych (do -196 °C).

## Materiał spawany:

AISI 304, 304L,  
W. Nr.: 1.4301; 1.4306; 1.4541; 1.4550 i inne

## Dopuszczenia:

CE EN 13479  
DB 43.039.11  
DNV 308L  
TÜV 05335

## Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:  (= (-))

## Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,85	1,80	20,00	10,00

## Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p02</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C			
						+20	-60	-110	-196
EN	TZ 0	I1	625	480	37	170	150	140	100

TZ 0 - po spawaniu

\* - poprzednia nazwa produktu

D