



OK Tigrod 309L

(OK Tigrod 16.53)*

SFA/AWS A5.9: ER309L
EN ISO 14343-A: W 23 12 L

Opis:

Spoivo do spawania stali i staliw kwasoodpornych typu 23% Cr, 12% Ni oraz łączenia ich ze stalami niestopowymi, a także do układania warstw buforowych w połączeniach różnoimiennych.

Dopuszczenia:

TÜV 10021
CE EN 13479
CWB

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania: (=) (-)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,40	1,80	24,0	13,0

Inne dane:

W. Nr. ~1.4332
FN: ~20

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
						+20	-60	-110
EN	TZ 0	I1	590	430	40	160	130	90

TZ 0 - po spawaniu

* - poprzednia nazwa produktu

D