



OK Tigrod 312

(OK Tigrod 16.75)*

SFA/AWS A 5.9: ER312
EN ISO 14343-A: W 29 9

Opis:

Spoivo austenityczno - ferrytyczne do stali typu 29% Cr, 9% Ni oraz trudno spawalnych gatunków stali i połączeń różnoimiennych, np. części maszyn, narzędzi, stali austenitycznej - manganowej. Stopiwo odporne na gorące pęknięcia oraz na utlenianie i korozję w wysokich temperaturach.

Materiał spawany:

1.3401, połączenia mieszane

Dopuszczenia:

-

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Prąd spawania: (=)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,15	0,50	1,80	30,5	9,5

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J) ^{°C} +20
EN	TZ 0	I1	770	610	20	50

TZ 0 - po spawaniu

* - poprzednia nazwa produktu