



OK Tigrod 316H

(OK Tigrod 16.35)*

SFA/AWS A 5.9: ER 316H
EN ISO 14343-A: W 19 12 3 H

Opis:

Spoivo austenityczne do spawania stali odpornych na korozję, zawierających ok. 18% Cr, 12% Ni, 3% Mo. Wykazuje dobrą odporność na korozję ogólną. Zwiększona zawartość węgla polepsza właściwości stopiwa w podwyższonej temperaturze. Używane w konstrukcjach przemysłu chemicznego i petrochemicznego oraz do spawania rur i kotłów.

Materiał spawany:

1.4401, 1.4919, 316H i inne

Dopuszczenia:

-

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania: (=) (-)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,06	0,50	1,80	19,0	12,0	2,30

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₄ %
AWS	TZ 0	I1	>550	>350	>25

TZ 0 - po spawaniu

D

* - poprzednia nazwa produktu