



# OK Tigrod 385

(OK Tigrod 16.55)\*

SFA/AWS A 5.9: ER 385  
EN ISO 14343-A: W 20 25 5 Cu L

## Opis:

Spoivo austenityczne do stali typu 20% Cr, 25%Ni, 4,5%Mo, 1,5 Cu. Wysoka zawartość składników stopowych zapewnia dobrą odporność na korozję naprężeniową i międzykrystaliczną w środowisku kwasów nieutleniających.

## Materiał spawany:

1.4439; 1.4500; 1.4505; 1.4531; 1.4539; 1.4586;  
1.4386 i inne

## Dopuszczenia:

TUV 05444

## Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Prąd spawania:  (-)

## Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,025	0,30	1,80	20,5	25,0	4,7	1,60

## Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	540	340	37	120

TZ 0 - po spawaniu

\* - poprzednia nazwa produktu