

Opis:

Drut aluminiowy ze stopu typu Al-Mg 4,5 Mn do spawania stopów Al o podobnym składzie. Stopiwo ma lepsze własności wytrzymałościowe niż OK Autrod 5356. Znajduje zastosowanie w konstrukcjach morskich oraz tam, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość, udułność i odporność na korozję. Nie jest zalecane do pracy w podwyższonej temperaturze z uwagi na podatność na korozję naprężeniową.

Materiał spawany:

AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1 i inne

Dopuszczenia:

CE EN 13479

ABS ER5183

BV WC

DB 61.039.03

DNV 5183 (WC)

GL RAlMg4,5

TÜV 04666

LR CWB

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1, I3

Prąd spawania: (=+)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg
<0,40	0,80	reszta	<0,40	4,80

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Gaz	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	I1	290	140	25	30

Parametry technologiczne:

Ø d (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,0	90 - 210	15 - 26	16	7,0 - 14,0	0,9 - 1,8
1,2	140 - 260	20 - 29	19	7,0 - 13,0	1,2 - 2,3
1,6	190 - 350	25 - 30	25	5,0 - 8,0	1,6 - 2,6