

(OK Autrod 18.13)*

Opis:

Drut aluminiowy ze stopu AlMg3 zalecany do spawania stopów Al-Mg zawierających mniej niż 3% Mg. Stop posiada dość dużą wytrzymałość i dobrą odporność na korozję.

Materiał spawany:

AlMg1, AlMg3, AlMg2,7Mn i inne

Dopuszczenia:

TÜV 04758

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1- I3

Prąd spawania: 

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn	Mg
0,20	0,30	reszta	0,20	0,10	3,0

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %
EN	I1	230	110	23

Parametry technologiczne:

Ø d (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Przeptyw gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
0,8	60 - 170	13 - 24	15	11,0 - 14,0	0,9 - 1,1
1,0	90 - 210	15 - 26	16	7,0 - 14,0	0,9 - 1,8
1,2	140 - 260	20 - 29	19	7,0 - 13,0	1,2 - 2,3
1,6	190 - 350	25 - 30	25	5,0 - 8,0	1,6 - 2,6