



# OK Tigrod 5087

(OK Tigrod 18.17)\*

EN ISO 18273: S Al 5087  
(AlMg4,5MnZr)  
SFA/AWS: (ER5087)

## Opis:

Spoivo do stopów aluminium o zawartości do 5% Mg. Używane w przypadku wymaganej wyższej wytrzymałości niż przy spawaniu stopem 5356. Dodatek stopowy Zr zwiększa odporność stopiwa na gorące pęknięcia.

## Materiał spawany:

AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1 i inne

## Dopuszczenia:

CE EN 13479  
DB 61.039.08  
TÜV 05796

## Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1 - I3

Prąd spawania:

## Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

| Si    | Mn   | Al   | Fe    | Mg   | Zn   | Zr   |
|-------|------|------|-------|------|------|------|
| <0,25 | 0,80 | 95,0 | <0,40 | 4,70 | 0,20 | 0,15 |

## Inne dane:

W.Nr. 3.3546

## Typowe własności mechaniczne stopiwa:

| Warunki badań | Gaz | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>p0.2</sub><br>MPa | A <sub>5</sub><br>% | KV (J)/°C<br>+20 |
|---------------|-----|-----------------------|--------------------------|---------------------|------------------|
| EN            | I1  | 280                   | 130                      | 30                  | 35               |

\* - poprzednia nazwa produktu