



OK Tigrod 5356

(OK Tigrod 18.15)*

SFA/AWS A 5.10: R5356
EN ISO 18273: S Al 5356
(AlMg5Cr(A))

Opis:

5356 jest szeroko używanym stopem, klasyfikowanym jako spoiwo ogólnego zastosowania. OK Autrod 5356 jest zwykle wybierany ze względu na dość dużą wytrzymałość stopiwa na ścinanie. Stopy serii 5xxx spawane przy pomocy OK Autrod 5356, z zawartością powyżej 3% Mg i temperaturze pracy powyżej 65°C mogą być podatne na pękanie w wyniku korozji naprężeniowej. Stop nie jest obrabialny cieplnie.

Materiał spawany:

AlMg1 do AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1, AlZn4,5Mg1 i inne

Dopuszczenia:

CE EN 13479
DB 61.039.02
TÜV 04665
CWB

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1, I3

Prąd spawania:

~

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg
<0,25	<0,20	95,0	<0,40	5,0

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Gaz	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₅ %
EN	I1	265	120	26

* - poprzednia nazwa produktu