

Opis:

Drut przeznaczony do spawania brązów aluminiowych. Stopiwo ma dużą wytrzymałość, dobrą odporność na ścieranie oraz bardzo dobrą odporność na korozję, zwłaszcza w wodzie morskiej. Używany do łączenia stopów miedziowych, napawania panewek, regeneracji wodnych śrub napędowych oraz do lutospawania cienkich blach ocynkowanych w przemyśle motoryzacyjnym.

Materiał spawany:

2.0920 i inne

Dopuszczenia:

-

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1 - I3, M13 do blach ocynkowanych

Prąd spawania:

=(+)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

Mn	Al	Cu
0,35	7,8	>90

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	HB
EN	I1	420	175	40	~ 100

Parametry spawania i opakowanie:

Ø d (mm)	Prąd spawania (A)	Typ szpuli	Waga (kg)
0,8	60 - 165	98-2	15
1,0	80 - 210	98-2	15
1,2	150 - 320	98-2	15
1,6	170 - 320	98-2	15