

### Opis:

Drut ze stopu miedzi i niklu, przeznaczony do spawania stopów o podobnym składzie chemicznym, takich jak 90Cu10Ni, 80Cu20Ni i 70Cu30Ni. Przydatny również do napawania. Stopiwo ma bardzo dobrą odporność na korozję w wodzie morskiej.

### Materiał spawany:

2.0815; 2.0830; 2.0835; 2.0842; 2.0872; 2.0882; 2.0890 i inne

### Dopuszczenia:

-

### Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

### Prąd spawania:



### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Ni	Fe	Ti+Nb	Cu
<0,05	<0,10	0,75	31,0	0,5	0,35	reszta

### Pozycje spawania:



### Twardość stopiwa: ~100HB

### Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C +20
ISO	TZ 0	I1	350	180	40	>80

TZ 0 - po spawaniu