

Opis:

Spoivo do spawania stopów miedzi - mosiądzu i brązów cynowych. Przy spawaniu elementów o dużej grubości zalecane jest podgrzewanie wstępne.

Dopuszczenia:

-

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania: (-)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

Cu	Sn	P
>92	<7,0	<0,4

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Gaz	R _m MPa	A ₅ %	HB
EN	I1	> 300	> 30	80 - 100