

## (OK Tubrodur 15.66)\*

### Opis:

Zasadowy drut rdzeniowy wytwarzający stopiwo żelazo-niklowe. Przeznaczony do spawania żeliwa szarego, ciągliwego i sferoidalnego. Umożliwia łączenie żeliv ze stalami i innymi materiałami. Stosowany także do napawania i napraw wad w odlewach.

### Dopuszczenia:

-

### Typ wypełnienia:

rutylowy

### Gaz ochronny:

M13 (EN ISO 14175)

### Prąd spawania:

= (+)

### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
1,5	3,0	0,7	50	1,0	reszta

### Pozycje spawania:



### Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Wydajność stopiwa (mm)
1,2	220 - 250	27 - 29	~ 4,0

\* - poprzednia nazwa produktu