

Opis:

Drut rdzeniowy do napawania wytwarzający stopiwo o dużej zawartości węglików chromu, niezwykle odporne na zużycie przez ścieranie drobnoziarnistymi materiałami, takimi jak piasek, glina, ziemia itp. Zachowuje właściwości do temp. ok. 500°C. Stosowany do napawania czerpaków, tyżek koparek, świdrów ziemnych, lemieszki zgraniarek itp.

Dopuszczenia:

-

Właściwości stopiwa:

Twardość: 50 - 60 HRC

Typ wypełnienia:

specjalny

Gaz ochronny:

drut samoosłonowy

Prąd spawania:

=(+)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

| C | Si | Mn | Cr | Mo | V |
|------|------|------|------|-----|------|
| 3,50 | 0,40 | 0,90 | 22,0 | 3,5 | 0,40 |

Pozycje spawania:



Parametry technologiczne:

| Średnica (mm) | Prąd spawania (A) | Napięcie łuku (V) |
|---------------|-------------------|-------------------|
| 1,6 | 200 - 400 | 30 - 36 |