

Opis:

Drut rdzeniowy z wypełnieniem topnikowym rutowym, przeznaczony do spawania stali typu 0,5% Mo, np. 16Mo3 i innych, podobnych gatunków stali energetycznych odpornych na pękanie.

Dopuszczenia:

TÜV 12161

Typ wypełnienia:

rutowy

Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

Typ stopu:

0,5% Mo

Prąd spawania: (+)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0,05	0,25	0,70	0,10	0,20	0,50	0,01	0,005

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Stan	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
				+20	0	-20
TZ1	563	626	27	156	149	131

TZ1 - po O.C 615°C/1h

Parametry technologiczne:

Srednica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Uzysk stopiwa (%)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,2	150 - 350	23 - 35	85	20	5,8 - 20,7	2,1 - 7,5