

Opis:

Drut rdzeniowy z wypełnieniem metalicznym, z dodatkiem stopowym 0,5% Cu, przeznaczony do spawania stali odpornych na korozję atmosferyczną typu COR-TEN, Patinax, Atmofix i innych.

Dopuszczenia:

CE EN 13479

Typ wypełnienia:

metaliczny

Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

Typ stopu:

0.5% Cu

Prąd spawania:

\pm

Zawartość wodoru:

<10ml/100g stopiwa

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,95	0,65	1,60	0,30	0,40	0,10	0,50

E

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J) ^{°C} -20
AWS	TZ 0	M21	600	490	26	98

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Uzysk stopiwa (%)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,2	100 - 320	16 - 32	95	20	12,0	1,3 - 7,5
1,4	120 - 380	16 - 34	95	20	9,0	1,6 - 7,5