

Opis:

Drut rdzeniowy z wypełnieniem topnikowym - rutyłowym, przeznaczony do spawania stali o wysokiej wytrzymałości, z min. granicą plastyczności do 690 MPa.

Dopuszczenia:

TÜV 10 733
CE EN 13 479

Typ wypełnienia:

rutyłowy

Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

Uzysk stopiwa:

>85%

Prąd spawania:



Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,06	0,35	1,20	2,30	0,40

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₅ %	KV (J) ^{°C} -40
ISO	TZ 0	M21	830	> 690	> 18	> 47

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Uzysk stopiwa (%)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,2	150 - 350	21 - 32	85	20	5,6 - 19,8	2,1 - 7,5