

Opis:

Drut rdzeniowy o wypełnieniu topnikowym rutyłowym przeznaczony do spawania rur i rurociągów, wykonanych ze stali o min. granicy plastyczności do 610 MPa. Drut ma bardzo dobre własności we wszystkich pozycjach spawania.

Dopuszczenia:

-

Typ wypełnienia:

rutyłowy

Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

Uzysk stopiwa:

85%

Prąd spawania:

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,06	0,35	1,70	0,85	0,15

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _e MPa	A ₅ %	KV (J)°C -40
EN	TZ0	M21	690 - 820	>610	18	>47

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,2	100 - 300	21 - 32	3,2 - 14,5	1,3 - 5,8

E