

Opis:

Drut rdzeniowy o wypełnieniu topnikowym rutyłowym przeznaczony do spawania rur i rurociągów, wykonanych ze stali o min. granicy plastyczności do 540 MPa. Drut ma bardzo dobre własności we wszystkich pozycjach spawania.

Dopuszczenia:

-

Typ wypełnienia:

rutyłowy

Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

Uzysk stopiwa:

85%

Prąd spawania:

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

| C | Si | Mn | Ni | Mo |
|------|------|------|------|------|
| 0,05 | 0,35 | 1,30 | 0,85 | 0,15 |

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

| Warunki badań | Stan | Gaz | R _m MPa | R _e MPa | A ₅ % | KV (J)°C -40 |
|---------------|------|-----|-----------------------|-----------------------|---------------------|-----------------|
| EN | TZ0 | M21 | 640 - 790 | >550 | 20 | >47 |

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

| Średnica (mm) | Prąd spawania (A) | Napięcie łuku (V) | Prędkość podawania (m/min) | Wydajność stopiwa (kg/h) |
|------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 1,2 | 100 - 300 | 21 - 32 | 3,2 - 14,5 | 1,3 - 5,8 |