

Spawanie gazowe jest jedną z klasycznych metod spawania i jego zastosowanie stopniowo zanika. Jest to proces, w którym ciepło niezbędne do spawania powstaje w wyniku spalania w tlenie lub powietrzu gazów palnych, najczęściej acetylenu. Jest jeszcze ciągle używane w naprawach instalacji grzewczych, do spawania rur, w warsztatach blacharskich i w innych sektorach rzemiosła. Nawet przy spawaniu cienkich blach jest wypierane przez metodę MIG/MAG, z uwagi na wyższą jakość oraz mniejsze odkształcenia i naprężenia wewnętrzne.

Z tego powodu, oferta drutów do spawania gazowego ogranicza się do jednego głównego gatunku.

W praktyce często do spawania gazowego stosuje się pręty TIG i nawet druty rdzeniowe.

Pręty do spawania gazowego są obecnie miedziowane, dostarczane w standardowej długości 1 m, z odcisniętym na powierzchni oznaczeniem gatunku.

Przegląd norm dotyczących materiałów do spawania gazowego

PN-EN 12536: 2002

Materiały dodatkowe do spawania. Pręty do spawania gazowego stali niestopowych i stali odpornych na pelzanie. Klasyfikacja.

ASME SFA/AWS A5.2

ANSI/AWS A5.2/A5.2M:2007

Specification for Carbon and Low-Alloy Steel Rods for Oxyfuel Gas Welding

Pręty do spawania gazowego

Nazwa	EN/ISO	SFA/AWS	Strona
OK Gasrod 98.70	OII	R60	G2