



OK Autrod 308H

SFA/AWS A 5.9: ER 308H
EN ISO 14343-A: S 19 9 H

(OK Autrod 16.15)*

Opis:

Drut do spawania stali austenitycznych zawierających ok. 18% Cr i 8% Ni. Stopiwo ma dobrą odporność na ogólną korozję. Zwiększona zawartość węgla umożliwia pracę w podwyższonych temperaturach. Często używany w przemyśle chemicznym i petrochemicznym, do spawania rur i kotłów.

Dopuszczenia drutu:

TÜV 12101

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,08	0,50	1,80	20,0	10,0

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 308H+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -60	FN
OK 10.93	0,05	0,6	1,5	20,0	10,0	560	400	38	6+	8
OK 10.95	<0,08	0,4	1,8	20,5	10,0	580	380	40		4

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 308H + topnik:

-

* - poprzednia nazwa produktu