



OK Autrod 308L

SFA/AWS A 5.9: ER308L
EN ISO 14343-A: S 19 9 L

(OK Autrod 16.10)*

Opis:

Drut do spawania pod topnikiem stali nierdzewnych typu 19%Cr, 10%Ni. Stopiwo, dzięki bardzo niskiej zawartości węgla, ma dużą odporność na korozję międzykryształiczną. Często stosowany w przemyśle chemicznym, spożywczym. Używany jest z topnikiem OK Flux 10.92 lub 10.93.

Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479
DB 52.039.15
TÜV 12101

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,030	0,40	1,60	20,0	10,0

Inne dane:

W.Nr. 1.4316

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 308L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			FN
									+20	-60	-196	
OK 10.92	< 0,03	0,60	1,30	20,00	10,00	580	365	38	-	60	50	-
OK 10.93	0,03	0,60	1,40	19,00	10,00	560	400	38	100	65	40	8

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 308L + topnik:

OK 10.92 TÜV
OK 10.93 TÜV, DNV, DB, CE

H

* - poprzednia nazwa produktu