



# OK Autrod 309L

(OK AUTROD 16.53)\*

SFA/AWS A 5.9: ER309 L  
EN ISO 14343-A: S 23 12 L

## Opis:

Drut do spawania pod topnikiem stali i staliw kwasoodpornych typu 23% Cr, 12% Ni oraz łączenia ich ze stalami niestopowymi, a także do układania warstw buforowych w połączeniach różnoimiennych. Używany jest w kombinacji z topnikiem OK Flux 10.92 lub 10.93.

## Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479  
TÜV 12101

## Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,40	1,80	24,0	13,0

## Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 309L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C				
									+20	-20	-60	-110	-196
OK 10.92	0,02	0,8	1,1	24,0	13,0	575	410	50		50			
OK 10.93	0,03	0,6	1,5	24,0	12,5	570	430	33	90		70	60	35

## Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 309L + topnik:

OK 10.92 LR

OK 10.93 TÜV, CE, DNV, LR

H

\* - poprzednia nazwa produktu