



# OK Autrod 316L

(OK AUTROD 16.30)\*

SFA/AWS A 5.9: ER316L  
EN ISO14343-A: S 19 12 3 L

## Opis:

Drut austenityczny o bardzo niskiej zawartości węgla, do spawania pod topnikiem stali odpornych na korozję, zawierających ok. 18% Cr, 12% Ni, 3% Mo. Zalecany przy narażeniu na korozję ogólną i międzykrystaliczną w środowisku kwasów i chlorków. Stosowany w konstrukcjach przemysłu chemicznego, spożywczego oraz stoczniowego. Używany jest w kombinacji z topnikiem OK Flux 10.92 lub 10.93.

## Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479  
DB 52.039.16  
TÜV 12101

## Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,40	1,80	19,0	12,0	2,70

## Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 316L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C					
										+20	-40	-60	-70	-110	-196
OK 10.92	0,02	0,8	1,0	19,0	12,0	2,7	590	385	36			-60	-70	-110	-196
OK 10.93	0,03	0,6	1,4	18,5	11,5	2,7	565	390	42	100	95	90		75	40

## Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 316L + topnik:

OK 10.92 TÜV, DNV  
OK 10.93 TÜV, DB, CE

\*- poprzednia nazwa produktu