

### Opis:

Drut rdzeniowy, wytwarzający stopiwo martenzytyczne typu Mn-Cr-Mo odporne na ścieranie. Stosowany do napawiania pod topnikiem kół tocznych, ogniw gąsienic, rolek przenośników taśmowych, wałków itp.

### Dopuszczenia:

-

### Własności stopiwa:

Twardość: 35 - 44 HRC

Obrabialność: dostateczna

Odporność na ścieranie metal-metal: bardzo dobra

Odporność na udar: dobra

### Typ wypełnienia:

metaliczny

### Topnik:

OK Flux 10.71

### Prąd spawania: = (+)

### Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,14	0,60	1,30	4,0	0,75

### Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
3,0	400 - 700	28 - 38	2,5 - 5,5	5,5 - 12,0
4,0	500 - 900	28 - 34	2,0 - 5,0	6,5 - 12,5