

### Opis:

Pomiedziowany drut lity do spawania pod topnikiem stali niestopowych. Może być stosowany w kombinacjach z topnikami: OK Flux 10.61, 10.71, 10.72, 10.76, 10.81, 10.88, 10.96 i 10.97.

### Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479  
DB 52.039.01  
TÜV 12103

### Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn
0,09	<0,10	0,50

### Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 12.10+	C	Si	Mn	Cr	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C			
								+20	0	-20	-40
OK 10.61	<0,07	<0,15	<0,50		445	355	26	180		100	
OK 10.71	0,04	0,30	1,00		465	370	30		125	90	65
OK 10.76	0,06	0,50	1,90		550	460	25		110	80	60
OK 10.81	0,06	0,80	1,20		540	450	25	50	30		
OK 10.88	0,05	0,60	1,50		480	410	30		50		
OK 10.96	0,08	1,40	1,10	3,50					twardość: 30 - 35 HRC		
OK 10.97	0,15	0,80	2,10	1,20					twardość: 280 - 350 HB		

### Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 12.10 + topnik:

OK Flux 10.61		OK Flux 10.71		OK Flux 10.76		OK Flux 10.81	
CE	EN 13479	ABS	3M	ABS	3TM, 3YTM	CE	EN 13479
DB	51.039.03	BV	3M	BV	3TM, 3YTM	DB	51.039.04
TÜV	02546	CE	EN 13479	CE	EN 13479	TÜV	04059
		DB	51.039.05	DB	51.039.11		
		DNV	IIIM	DNV	III YTM		
		GL	3M	GL	3YTM		
		LR	3M	LR	3YM, 3YT		
		TÜV	02551	PRS	3TM, 3YTM		
		PRS	3M (PL)	RS	3YTM		