

### Opis:

Pomiedziowany drut lity do spawania pod topnikiem stali niestopowych o podwyższonej wytrzymałości, stali okrętowych i drobnoziarnistych. Może być stosowany w kombinacjach z topnikami: OK Flux 10.71, 10.72, 10.81, 10.88.

### Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479  
DB 52.039.02  
TÜV 12103

### Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn
0,10	<0,10	1,00

### Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 12.20+	C	Si	Mn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C				
							+20	0	-20	-40	-60
OK 10.70	0,06	0,60	1,90	590	480	27		110	90		
OK 10.71	0,05	0,30	1,35	510	410	29	135	125	80	55	
OK 10.72	0,05	0,20	1,50	500	420	30				100	50
OK 10.81	0,07	0,80	1,45	610	510	25	80	60	40		
OK 10.88	0,05	0,60	1,70	520	400	24		70	50		

### Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 12.20 + topnik:

#### OK Flux 10.70

CE EN 13479  
DB 51.039.06  
TÜV 02420

#### OK Flux 10.71

ABS 3M, 3YM  
BV 3YM  
CE EN 13479  
DB 51.039.05  
DNV IIIYM  
GL 3YM  
LR 3M, 3YM  
TÜV 02552  
PRS 3YM (PL)  
RINA 3YM, 2YT (HU)  
RS 3YM (PL)

#### OK Flux 10.72

CE EN 13479  
DB 51.039.12  
TÜV 10079

#### OK Flux 10.81

ABS 2TM, 2YTM  
BV 2TM, 2YTM  
CE EN 13479  
DB 51.039.04  
DNV IIYTM  
GL 2YTM  
LR 2T, 2YM  
2YT  
TÜV 02595