

Opis:

Pomiedziowany drut lity do spawania pod topnikiem stali niestopowych o podwyższonej wytrzymałości, stali okrętowych i drobnoziarnistych. Może być stosowany w kombinacjach z topnikami: OK Flux 10.61, 10.62, 10.71, 10.72, 10.81.

Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479
DB 52.039.05
TÜV 12103

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn
0,10	0,20	1,00

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 12.22+	C	Si	Mn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C					
							+20	0	-20	-40	-50	-60
OK 10.61	0,08	0,35	1,00	520	440	30			180	75		35
OK 10.62	0,07	0,30	1,00	500	410	33		170	160	90	70	35
OK 10.71	0,05	0,50	1,40	520	425	29	150	140	100	60		
OK 10.72	0,05	0,30	1,50	500	415	30				100	70	50
OK 10.81	0,07	0,90	1,50	610	530	24	60					

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 12.22 + topnik:

OK Flux 10.61

CE EN 13479

OK Flux 10.62

ABS 3M, 3YM
BV A3, 3YM
CE EN 13479
DB 51.039.07
DNV IIIYM
GL 3YM
LR 3M, 3YM
TÜV 02818

OK Flux 10.71

ABS 4Y400M
BV 4Y40M
CE EN 13479
DB 51.039.05
DNV IVY40M
GL 4Y40M
LR 4Y40M
TÜV 07376
RS 4YM (PL)

OK Flux 10.72

CE EN 13479
DB 51.039.12
DNV IYM (-50°C)
GL 5YM (-50°C)
TÜV 10084

OK Flux 10.81

CE EN 13479