

### Opis:

Pomiedziowany drut lity do spawania pod topnikiem stali niestopowych i niskostopowych, stali okrętowych i drobnoziarnistych oraz stali odpornych na pękanie typu 16Mo3. Może być stosowany w kombinacjach z topnikami: OK Flux 10.61, 10.62, 10.71, 10.72, 10.81.

### Dopuszczenia drutu:

CE	EN 13479
DB	52.039.06
TÜV	12103

### Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Mo
0,10	0,10	1,00	0,50

### Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 12.24+	C	Si	Mn	Mo	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C				
								+20	0	-20	-40	-50
OK 10.61	0,06	0,25	1,0	0,50	560	470	26	130	120	80	35	
OK 10.62	0,07	0,22	1,0	0,50	580	500	25	140	115	80	60	45
OK 10.71	0,05	0,40	1,4	0,50	580	500	24	125	100	60	30	
OK 10.72	0,05	0,20	1,6	0,50	590	500	25				40	35/-46
OK 10.81	0,07	0,80	1,5	0,50	660	565	23	65	45			

### Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 12.24 + topnik:

#### OK Flux 10.61

CE	EN 13479
TÜV	02549

#### OK Flux 10.62

CE	EN 13479
TÜV	11801

#### OK Flux 10.71

ABS	3TM 3YTM
BV	3, 3YTM
CE	EN 13479
DB	51.039.05
DNV	IIITYM
GL	3YTM
LR	3T, 3YM, 3YT
TÜV	02554
PRS	3YTM (PL)
RINA	3YT, 3YM (HU)

#### OK Flux 10.72

CE	EN 13479
DB	51.039.12
TÜV	10080

#### OK Flux 10.81

TÜV	07329
-----	-------