

Opis:

Pomiedziowany drut typu 1%Cr, 0,5%Mo do spawania stali energetycznych odpornych na pełzanie. Drut ma bardzo małą zawartość zanieczyszczeń metalurgicznych, określaną poprzez wskaźnik X. Najczęściej stosowany jest w kombinacji z topnikami: OK Flux 10.61, 10.62 i 10.63.

Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479
DB 52.039.09

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,15	0,80	1,20	0,50

wskaźnik X: <12

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 13.10SC+	C	Si	Mn	Cr	Mo	Stan	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
										20	-30	-40
OK 10.61	0,08	0,30	0,70	1,10	0,50	TZ3	460	300	26	130		
OK 10.62	0,08	0,22	0,70	1,10	0,50	TZ1	560	430	26	140		
OK 10.63	0,08	0,20	0,80	1,20	0,50	TZ2	610	500	25		110	50

TZ 1 - po O.C. 680°C/15h, TZ 2 - po O.C. 690°C/1h, TZ 3 - po O.C. 720°C/15h

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 13.10SC + topnik:

OK Flux 10.61		OK Flux 10.62	
CE	EN 13479	CE	EN 13479
DB	51.039.03	DB	51.039.07
TUV	10029	TUV	10030