

Opis:

Pomiedziowany drut typu 2%Cr, 1%Mo do spawania stali energetycznych odpornych na peźzanie. Drut ma bardzo małą zawartość zanieczyszczeń metalurgicznych, określaną poprzez wskaźnik X. Najczęściej stosowany jest w kombinacji z topnikami 10.62 i 10.63.

Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479
TÜV 12104

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,15	0,63	2,35	1,00

wskaźnik X: < 12

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem OK 10.62 (DC+):

OK 13.20SC+	C	Si	Mn	Cr	Mo	stan	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C			
										20	-20	-40	-60
OK 10.62	0,08	0,20	0,60	2,00	0,85	TZ1	620	515	24	180			
OK 10.63	0,07	0,20	0,60	2,1	1,0	TZ2	630	530	25	180	150	110	50

TZ1 - po O.C. 750°C/0,5h, TZ 2 - po O.C. 690°C/1h

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 13.20SC + topnik:

OK Flux 10.62

CE EN 13479
TÜV 11843

OK Flux 10.63

-