

Opis:

Pomiedziowany, niskostopowy drut elektrodowy z dodatkiem 2%Ni, przeznaczony do spawania łukiem krytym stali niskostopowych i stali mrozoodpornych, stosowanych np. w budownictwie przybrzeżnym. Może być używany w kombinacji z topnikiem OK Flux 10.62 lub OK Flux 10.71.

Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479
DB 52.039.08
TÜV 12103

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,20	1,00	2,30

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 13.27+	C	Si	Mn	Ni	stan	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C					
									+20	-20	-40	-50	-60	-73
OK 10.62	0,06	0,25	1,00	2,10	TZ 0	570	490	27		140	110			50
OK 10.71	0,05	0,40	1,40	2,20	TZ 0	600	500	28	135	100	60	50		
OK 10.71	0,05	0,40	1,40	2,20	TZ 1	550	460	29	120	105	60	50		

TZ 0 - po spawaniu, TZ 1 - po wyżarzaniu odprężającym 580°C/1h.

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 13.27 + topnik:

OK Flux 10.62

ABS 5YQ460M
BV A5Y46M
CE EN 13479
DNV VY46M
GL 6Y46M
LR 5Y46M
TÜV 02763
RINA 5YD M (PL)

OK Flux 10.71

TÜV 06783