



OK Autrod 13.43

SFA/AWS A 5.23: EG
EN ISO 26304: S3Ni2,5CrMo

Opis:

Pomiedziowany drut elektrodowy z dodatkiem Cr,Ni i Mo, przeznaczony do spawania łukiem krytym stali o bardzo dużej wytrzymałości. Jest używany w kombinacji z topnikiem OK Flux 10.62.

Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479
TÜV 12103

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,13	0,20	1,50	0,70	2,40	0,55

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 13.43+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	stan	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C			
											-20	-40	-50	-62
OK 10.62	0,11	0,25	1,50	0,60	2,20	0,50	TZ0	800	700	21	100	75	65	50
							TZ1	790	695	21	80	60	50	40

TZ1 - po O.C. 565°C/1h

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 13.43 + OK Flux 10.62:

ABS 4YQ690M
BV 4Y69M
CE EN 13479
DNV IV Y69M
GL 4Y69M
LR 4Y69M