



OK Band 309LMo ESW

EN ISO 14343-A:
B21 13 3 L

(OK BAND 11.73)*

Opis:

Nierdzewna taśma elektrodowa przeznaczona do platerowania stali niestopowych metodą elektrożużlową. W kombinacji z topnikiem OK Flux 10.10 tworzy stopiwo w gatunku 316L.

Dopuszczenia:

-

Typowy skład chemiczny taśmy (%):

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | N | FN |
|-------|-----|-----|------|------|-----|------|----|
| 0,015 | 0,2 | 1,8 | 20,5 | 13,5 | 2,9 | 0,06 | 13 |

Typowy skład chemiczny napoiny (1. warstwa) %:

Warunki: materiał podstawowy - stal typu 2,25% Cr, 1,0% Mo
parametry napawania: 1225 A, 24 V, 16cm/min

| OK Band 309LMo ESW + | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | N | FN |
|----------------------|------|-----|-----|------|------|-----|------|----|
| OK 10.10 | 0,02 | 0,4 | 1,1 | 18,0 | 12,5 | 2,8 | 0,04 | 6 |

J

* - poprzednia nazwa produktu