

Materiały do spawania stali odpornych na korozję atmosferyczną

		MMA			MAG			FCAW			SAW							
Typ		E 465 Z B 3 2			G 46 4 M G0 / G 42 4 C G0			T 42 2 Z P C 1 H5 / T 46 2 Z P M 1 H T 42 2 Z M 2 H10			SA AB 1 67 AC H5 S 46 3 AB S2Ni1Cu SA AR 1 89 AC S 50 A AR S2Ni1Cu							
Materiał dodatkowy		OK 73.08			OK ArtistoRod 13.26			PZ 6112 OK Tubrod 14.01			OK Flux 10.71 OK Autrod 13.36			OK Flux 10.81 OK Autrod 13.36				
Materiał rodzimy																		
1.8945	S355J0WP	●				●				●				●		○		
1.8946	S355J2WP	●				●				●				●		○		
1.8958	S235J0W	●				●				●				●				
1.8959	S355J0W	●				●				●				●		○		
1.8960	S235JRW (WTS1 37-2)	●				●				●				●				
1.8961	S235J2W	●				●				●				●		○		
1.8962	9CrNiCuP3-2-4	●				●				●				●		○		
1.8963	S355J2G1W (S355J2W / WTS152-3)	●				●				●				●		○		
1.8965	S355J2W	●				●				●				●		○		
1.8966	S355K2G1W (S355K2W)	●				●				●				●		○		
1.8967	S355K2W	●				●				●				●		○		

● = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne
○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne